Sicherheits Standbriefkasten Typ 184 + Überweisungschlitz - Edelstahl geschliffen

Artikelnummer 584



Produktbeschreibung

Sicherheits-Standbriefkasten Typ 184 mit Überweisungsschlitz – Edelstahl geschliffen

Der Sicherheits-Standbriefkasten Typ 184 ist eine hochwertige Säulenlösung aus geschliffenem Edelstahl V2A (1.4301) mit integriertem Überweisungsschlitz. Er wurde speziell für den professionellen Einsatz in sicherheitsrelevanten Bereichen wie Banken, Sparkassen oder Finanzinstituten entwickelt. Durch seine massive Bauweise, präzise Verarbeitung und durchdachte Sicherheitsmechanismen erfüllt dieser Briefkasten höchste Anforderungen an Schutz, Langlebigkeit und Funktionalität.

Die Briefkastensäule ist vollständig aus massivem Edelstahl gefertigt und weist eine Materialstärke von 5 mm an der Front und 2,5 mm am Korpus auf. Diese robuste Konstruktion bietet einen hohen Widerstand gegen Aufbruchversuche, Manipulation und äußere Einwirkungen. Die Entnahmetür öffnet von links nach rechts und ist mit Zahnblechen sowie Stahlstiften ausgestattet, um unbefugtes Herausnehmen der Post zuverlässig zu verhindern.

Der Überweisungsschlitz verfügt über eine zusätzliche innere Verjüngung und einen Klapprechen, der das Herausziehen von eingeworfenen Dokumenten nahezu unmöglich macht. Dadurch wird eine sichere Abgabe sensibler Unterlagen gewährleistet – ideal für Banken und Institutionen mit hohem Sicherheitsanspruch. Mit einem Gewicht von ca. 41 kg bietet der Briefkasten zudem hervorragende Stand- und Aufbruchsicherheit.

Auch wenn der klassische Überweisungsschein heute seltener genutzt wird, bleibt der Bedarf an sicheren Einwurfmöglichkeiten für physische Dokumente bestehen. Banken und Finanzinstitute verwenden den Typ 184 für den sicheren Einwurf von Formularen, Verträgen, Vollmachten oder Schlüsselsets – insbesondere außerhalb der Öffnungszeiten oder in Selbstbedienungsbereichen.

Typische Einsatzszenarien sind:

Briefkasten Manufaktur Lippe GmbH
Werler Straße 60
32105 Bad Salzuflen

www.briefkasten-manufaktur.de
info@briefkasten-manufaktur.de
Tel.: +49 5222 807110

Geschäftsführer Oliver Woineck
Ust.ID.Nr. DE303690847
Handelsregister Amtsgericht Lemgo, HRB 8618

- **Banken und Sparkassen:** Sicherer Einwurf von vertraulichen Dokumenten oder Formularen in geschützten Außenbereichen. Die massive Edelstahlkonstruktion verhindert Manipulation nach dem Einwurf.
- **Finanzabteilungen oder Werttransporte:** Übergabe von Schlüsseln, Formularen oder Dokumenten mit erhöhtem Sicherheitsbedarf.
- **Geschäftsstellen mit Kundenzugang:** Ideal für Filialen, die eine sichere Einwurfstelle für Unterlagen außerhalb der Geschäftszeiten anbieten möchten.

Design und Qualität

Die **geschliffene Edelstahloberfläche** verleiht dem Briefkasten ein hochwertiges, zeitloses Erscheinungsbild und macht ihn zugleich witterungsbeständig und pflegeleicht. Die klare Formensprache fügt sich harmonisch in moderne Bankarchitektur ein und unterstreicht den professionellen Charakter jeder Einrichtung.

Dank der Fertigung in Deutschland verbindet der Typ 184 **traditionelles Handwerk** mit **modernster Metalltechnik** . Das Ergebnis ist ein langlebiges, funktionales und sicheres Produkt, das auch bei intensiver Nutzung über Jahre hinweg zuverlässig funktioniert.

Funktion und Ausstattung

- Material: Edelstahl V2A (1.4301), geschliffen
- Materialstärke: 5 mm (Front) / 2,5 mm (Korpus)
- Einwurfschacht: mit Überweisungsschlitz, zusätzlicher Innenverjüngung und Klapprechen
- Einwurfformate: bis DIN B4
- Entnahmeschutz: Zahnbleche und Stahlstifte gegen unbefugtes Herausnehmen
- Schloss: ABUS Profilhalbzylinder 30/10, austauschbar (z. B. für Schließanlagen)
- Gewicht: ca. 41 kg
- Montageart: freistehend mit verdeckter Bodenmontage

Wichtige Information:

Um einen optimalen Wasserschutz Ihrer Post zu erreichen, sollte sich nach Möglichkeit der Briefkasten bzw. die Briefkastenanlage unter einem Vordach befinden.

Das Postgut ist nur dann vor Wasser geschützt, wenn es komplett im Kasten abgelegt und die Einwurfklappe geschlossen ist. Nicht vollständig eingesteckte Post ermöglicht das Eindringen von Feuchtigkeit und Schmutz in den Briefkasten. Diese Anlage ist gegen Eindringen von Wasser nach DIN EN 13724 geschützt. Wassereintritt ist kein Reklamationsgrund.

Produkteigenschaften

Montageart	Freistehend
Grundmaterial	Edelstahl V2A 1.4301
Postentnahme	Frontseitig
Anzahl der Kästen	mit 1 Briefkasten
Einzelkasten nach Volumen	Jumbo > 30 Liter
Oberfläche/Farbe	Geschliffen

Briefkasten Manufaktur Lippe GmbH
Werler Straße 60
32105 Bad Salzuflen

www.briefkasten-manufaktur.de
info@briefkasten-manufaktur.de
Tel.: +49 5222 807110

Geschäftsführer Oliver Woineck
Ust.ID.Nr. DE303690847
Handelsregister Amtsgericht Lemgo, HRB 8618

Maße

Volumen in Liter	45
Höhe Briefeinwurfschlitz in mm	bis 40,0
Breite Briefeinwurfschlitz in mm	260,0
Bauhöhe in mm	1200,0
Gesamtbreite in mm	340,0
Tiefe in mm	250,0
Gewicht in kg	41
Lieferzustand	Lieferung erfolgt komplett montiert

Briefkasten Manufaktur Lippe GmbH
Werler Straße 60
32105 Bad Salzuflen

www.briefkasten-manufaktur.de
info@briefkasten-manufaktur.de
Tel.: +49 5222 807110

Geschäftsführer Oliver Woineck
Ust.ID.Nr. DE303690847
Handelsregister Amtsgericht Lemgo, HRB 8618

Weitere Bilder





Briefkasten Manufaktur Lippe GmbH
Werler Straße 60
32105 Bad Salzuflen

www.briefkasten-manufaktur.de
info@briefkasten-manufaktur.de
Tel.: +49 5222 807110

Geschäftsführer Oliver Woineck
Ust.ID.Nr. DE303690847
Handelsregister Amtsgericht Lemgo, HRB 8618