Sicherheits Standbriefkasten Typ 174B - Extra Volumen - Edelstahl geschliffen - Entnahme rückseitig | Schleuseneinwurf B4



Artikelnummer 584BZ-SLB4

Produktbeschreibung

Sicherheits Standbriefkasten Typ 174B - Extra Volumen - Edelstahl geschliffen - Entnahme rückseitig

Der extra große Sicherheits-Standbriefkasten Typ 174B mit rückseitiger Entnahme ist die ideale Lösung für alle Bereiche, in denen ein besonders hoher Schutz vor unbefugtem Zugriff erforderlich ist und besonders hohes Postvolumen anfällt. Hergestellt aus massivem, geschliffenem Edelstahl V2A und mit einer durchdachten Schließmechanik ausgestattet, erfüllt dieser Briefkasten höchste Anforderungen an Sicherheit, Langlebigkeit und Funktionalität.

Einsatzbereiche: Ideal für Banken, Steuerberater, Autohäuser und öffentliche Einrichtungen

Der Sicherheits-Standbriefkasten Typ 174B eignet sich besonders für **Institutionen und Unternehmen**, bei denen viel Volumen anfällt und Datenschutz, Vertraulichkeit sowie Manipulationssicherheit oberste Priorität haben:

- **Banken und Sparkassen:** Für den sicheren Einwurf von Überweisungen, vertraulichen Unterlagen oder Schlüsseln außerhalb der Öffnungszeiten. Die Schleusentechnik verhindert, dass Unbefugte auf bereits eingeworfene Dokumente zugreifen können.
- **Steuerberater und Kanzleien:** Ideal für die Übergabe von sensiblen Steuerunterlagen, Verträgen und Belegen. Mandanten können Dokumente jederzeit sicher abgeben, ohne persönliche Übergabe.
- **Autohäuser und Werkstätten:** Perfekt geeignet für die Schlüsselabgabe bei Fahrzeugannahmen außerhalb der Geschäftszeiten. Der Einwurfschacht nimmt Gegenstände bis zu einer Stärke von **35 mm** auf – auch Autoschlüssel oder Schlüsselanhänger sind problemlos einwerfbar.
- **Gemeinden und öffentliche Einrichtungen:** Ein verlässliches System für Bürgerpost, Anträge und amtliche Unterlagen. Die stabile Edelstahlkonstruktion und das hohe Eigengewicht gewährleisten einen sicheren Betrieb im öffentlichen Raum.

Briefkasten Manufaktur Lippe GmbH
Werler Straße 60
32105 Bad Salzuflen

www.briefkasten-manufaktur.de
info@briefkasten-manufaktur.de
Tel.: +49 5222 807110

Geschäftsführer Oliver Woineck
Ust.ID.Nr. DE303690847
Handelsregister Amtsgericht Lemgo, HRB 8618

Qualität aus deutscher Fertigung

Der Sicherheits-Standbriefkasten Typ 174B wird **in Deutschland gefertigt** – in handwerklicher Präzision und mit modernster Fertigungstechnik. Die Kombination aus industrieller Präzision und traditionellem Metallbau gewährleistet höchste Qualität und Langlebigkeit. Jeder Briefkasten durchläuft eine sorgfältige Qualitätskontrolle, bevor er ausgeliefert wird. Das Ergebnis ist ein Produkt, das auch bei täglicher Nutzung über viele Jahre hinweg zuverlässig funktioniert.

- Der Standbriefkasten TYP 174B mit erhöhtem Sicherheitsstandard besteht aus Edelstahl V2A 1.4301, geschliffen.
- Sehr hochwertige Verarbeitung! Made In Germany.
- Die Materialstärke der Briefkastensäule beträgt 5mm / 2mm.
- Die rückseitigen Entnahmetüren sind von links nach rechts zu öffnen.
- Postsendungen bis B4, mit Zahnblech sowie Stahlstiften gegen unbefugtes Herausnehmen. Öffnungsweite einstellbar.
- Der Briefkasten ist mit einem ABUS Profilhalbzylinder 30/10 ausgestattet. Dadurch können Sie das Schloss bei Bedarf durch einen anderen Profilhalbzylinder Ihrer Wahl (z.B. einer Schließanlage) einfach austauschen.
- Optional mit einen herausklappbaren Einwurfschacht (Schleuseneinwurf) für Sendungen bis B4 (Breite 25,5 cm, Länge 36 cm, Höhe 4,3 cm). Ist der Einwurfschacht aufgeklappt, verschließt auf der Unterseite eine massive Stahlplatte den Schacht, so dass ein unbefugter Zugriff in den Postkasten nicht möglich ist. Eingeworfenes Postgut fällt erst in den unteren Teil des Briefkastens, wenn der Einwurfschacht wieder geschlossen ist. Mit Schleuseneinwurf ist dieser Briefkasten universal einsetzbar, von der dünnen Überweisung bis zur Wochenendausgabe der FAZ, ebenso für Gegenstände, wie z.B. Schlüssel bis zu einer Dicke von 35mm.
- Optional mit Beschriftung/Logo. Bitte fragen Sie Beschriftungen und Logos separat bei uns an oder teilen Sie uns dies im Bestellprozess mit.
- **Bitte beachten! Der Briefkasten wiegt 65 kg.**

Wichtige Information:

Um einen optimalen Wasserschutz Ihrer Post zu erreichen, sollte sich nach Möglichkeit der Briefkasten bzw. die Briefkastenanlage unter einem Vordach befinden.

Das Postgut ist nur dann vor Wasser geschützt, wenn es komplett im Kasten abgelegt und die Einwurfklappe geschlossen ist. Nicht vollständig eingesteckte Post ermöglicht das Eindringen von Feuchtigkeit und Schmutz in den Briefkasten. Diese Anlage ist gegen Eindringen von Wasser nach DIN EN 13724 geschützt. Wassereintritt ist kein Reklamationsgrund.

Produkteigenschaften

Montageart	Freistehend
Grundmaterial	Edelstahl V2A 1.4301
Anzahl der Kästen	mit 1 Briefkasten
Einzelkasten nach Volumen	Jumbo > 30 Liter
Oberfläche/Farbe	Geschliffen
Postentnahme	Rückseitig

Briefkasten Manufaktur Lippe GmbH
Werler Straße 60
32105 Bad Salzuflen

www.briefkasten-manufaktur.de
info@briefkasten-manufaktur.de
Tel.: +49 5222 807110

Geschäftsführer Oliver Woineck
Ust.ID.Nr. DE303690847
Handelsregister Amtsgericht Lemgo, HRB 8618

Maße

Volumen in Liter	100
Höhe Briefeinwurfschlitz in mm	bis 40,0
Breite Briefeinwurfschlitz in mm	260,0
Bauhöhe in mm	1340,0
Gesamtbreite in mm	450,0
Tiefe in mm	450,0
Gewicht in kg	65
Lieferzustand	Lieferung erfolgt komplett montiert

Briefkasten Manufaktur Lippe GmbH
Werler Straße 60
32105 Bad Salzuflen

www.briefkasten-manufaktur.de
info@briefkasten-manufaktur.de
Tel.: +49 5222 807110

Geschäftsführer Oliver Woineck
Ust.ID.Nr. DE303690847
Handelsregister Amtsgericht Lemgo, HRB 8618

Weitere Bilder

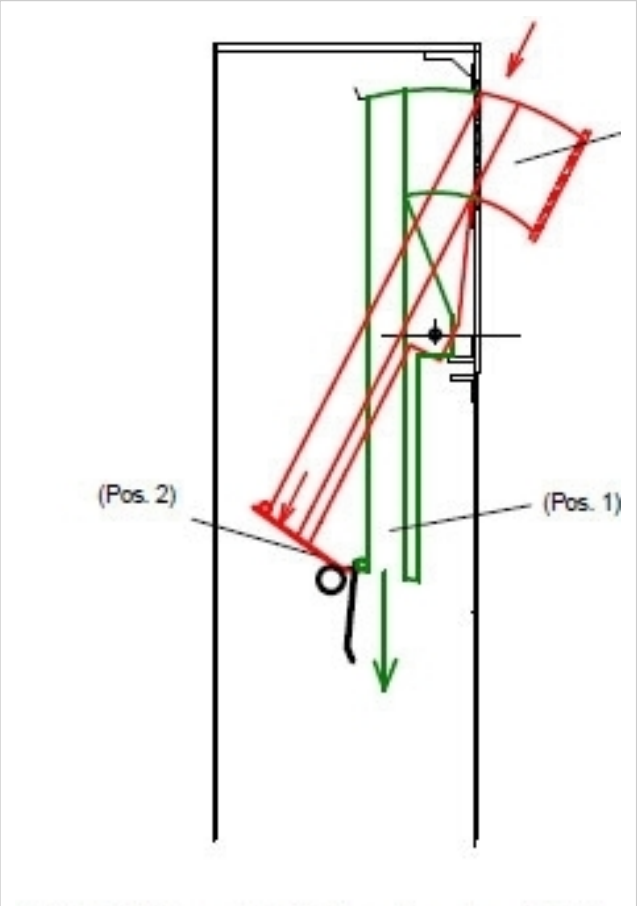




Briefkasten Manufaktur Lippe GmbH
Werler Straße 60
32105 Bad Salzuflen

www.briefkasten-manufaktur.de
info@briefkasten-manufaktur.de
Tel.: +49 5222 807110

Geschäftsführer Oliver Woineck
Ust.ID.Nr. DE303690847
Handelsregister Amtsgericht Lemgo, HRB 8618


(Pos. 2)
(Pos. 1)



