

Sicherheits Standbriefkasten mit Schleusentechnik Typ 170 - Edelstahl geschliffen

Artikelnummer 616



Produktbeschreibung

Sicherheits-Standbriefkasten mit Schleusentechnik Typ 170 – Edelstahl geschliffen

Der Sicherheits-Standbriefkasten Typ 170 mit Schleusentechnik ist die ideale Lösung für alle Bereiche, in denen ein besonders hoher Schutz vor unbefugtem Zugriff erforderlich ist. Hergestellt aus massivem, geschliffenem **Edelstahl V2A** und mit einer durchdachten Schließmechanik ausgestattet, erfüllt dieser Briefkasten höchste Anforderungen an **Sicherheit, Langlebigkeit und Funktionalität**. Durch die Kombination aus **massiver Edelstahlkonstruktion**, ausgeklügelter Schleusentechnik und flexibler Schließlösung erfüllt dieses Modell die Ansprüche moderner Institutionen, die auf **Sicherheit, Qualität und Design** gleichermaßen Wert legen. Die **geschliffene Edelstahloberfläche** verleiht dem Standbriefkasten eine hochwertige, zeitlose Optik, die sich harmonisch in jede Architektur einfügt – ob vor einem modernen Bürogebäude, einer Bankfiliale oder einem historischen Rathaus. Zugleich ist die Oberfläche pflegeleicht und unempfindlich gegenüber Witterungseinflüssen.

Das Kernmerkmal des Modells Typ 170 ist die integrierte Schleusentechnik. Der Einwurfschacht lässt sich nach vorne ausklappen und nimmt Sendungen bis **DIN B4** (Breite 25,5 cm × Länge 36 cm × Höhe 4,3 cm) auf. Während der Schacht geöffnet ist, verhindert eine massive Stahlplatte auf der Unterseite den Zugriff in den Innenraum. Erst wenn der Schacht wieder geschlossen wird, fällt die eingeworfene Post in das abgeschlossene Sammelfach. Dieses System schützt zuverlässig vor unbefugter Entnahme – ein entscheidender Sicherheitsvorteil insbesondere für vertrauliche oder wertvolle Dokumente.

Massive Bauweise für höchste Stabilität

Der Sicherheitsbriefkasten wird aus hochwertigem Edelstahl V2A gefertigt, der nicht nur korrosionsbeständig, sondern auch extrem robust ist. Die Materialstärken von 5 mm (Front) und 2 mm (Korpus) sorgen für eine außergewöhnlich solide Konstruktion. Mit einem Gesamtgewicht von 47 kg ist der Standbriefkasten äußerst standfest und resistent gegen Vandalismus oder Aufbruchversuche.

Die Entnahmetüren sind von links nach rechts zu öffnen und bieten bequemen Zugriff auf den Innenraum. Der Briefkasten ist mit einem **ABUS Profilhalbzylinder 30/10** ausgestattet. Bei Bedarf kann das Schloss unkompliziert gegen einen anderen Profilzylinder (z. B. einer bestehenden Schließanlage) ausgetauscht werden – ein praktisches Plus für professionelle Nutzer.

Einsatzbereiche: Ideal für Banken, Steuerberater, Autohäuser und öffentliche Einrichtungen

Der Sicherheits-Standbriefkasten Typ 170 eignet sich besonders für **Institutionen und Unternehmen**, bei denen Datenschutz, Vertraulichkeit und Manipulationssicherheit oberste Priorität haben:

- **Banken und Sparkassen:** Für den sicheren Einwurf von Überweisungen, vertraulichen Unterlagen oder Schlüsseln außerhalb der Öffnungszeiten. Die Schleusentechnik verhindert, dass Unbefugte auf bereits eingeworfene Dokumente zugreifen können.
- **Steuerberater und Kanzleien:** Ideal für die Übergabe von sensiblen Steuerunterlagen, Verträgen und Belegen. Mandanten können Dokumente jederzeit sicher abgeben, ohne persönliche Übergabe.
- **Autohäuser und Werkstätten:** Perfekt geeignet für die Schlüsselabgabe bei Fahrzeugannahmen außerhalb der Geschäftszeiten. Der Einwurfschacht nimmt Gegenstände bis zu einer Stärke von **35 mm** auf – auch Autoschlüssel oder Schlüsselanhänger sind problemlos einwerfbar.
- **Gemeinden und öffentliche Einrichtungen:** Ein verlässliches System für Bürgerpost, Anträge und amtliche Unterlagen. Die stabile Edelstahlkonstruktion und das hohe Eigengewicht gewährleisten einen sicheren Betrieb im öffentlichen Raum.

Qualität aus deutscher Fertigung

Der Sicherheits-Standbriefkasten Typ 170 wird **in Deutschland gefertigt** – in handwerklicher Präzision und mit modernster Fertigungstechnik. Die Kombination aus industrieller Präzision und traditionellem Metallbau gewährleistet höchste Qualität und Langlebigkeit. Jeder Briefkasten durchläuft eine sorgfältige Qualitätskontrolle, bevor er ausgeliefert wird. Das Ergebnis ist ein Produkt, das auch bei täglicher Nutzung über viele Jahre hinweg zuverlässig funktioniert.

Technische Daten im Überblick

- Material: Edelstahl V2A, geschliffen
- Materialstärke: 5 mm (Front) / 2 mm (Korpus)
- Einwurfschacht: für Sendungen bis DIN B4 (25,5 × 36 × 4,3 cm)
- Schachtmechanik: Schleusentechnik mit massiver Stahlplatte
- Schloss: ABUS Profilhalbzylinder 30/10, austauschbar
- Öffnungsrichtung: von links nach rechts
- Gewicht: ca. 47 kg

Wichtige Information:

Um einen optimalen Wasserschutz Ihrer Post zu erreichen, sollte sich nach Möglichkeit der Briefkasten bzw. die Briefkastenanlage unter einem Vordach befinden.

Das Postgut ist nur dann vor Wasser geschützt, wenn es komplett im Kasten abgelegt und die Einwurfsklappe geschlossen ist. Nicht vollständig eingesteckte Post ermöglicht das Eindringen von Feuchtigkeit und Schmutz in den Briefkasten. Diese Anlage ist gegen Eindringen von Wasser nach DIN EN 13724 geschützt. Wassereintritt ist kein Reklamationsgrund.

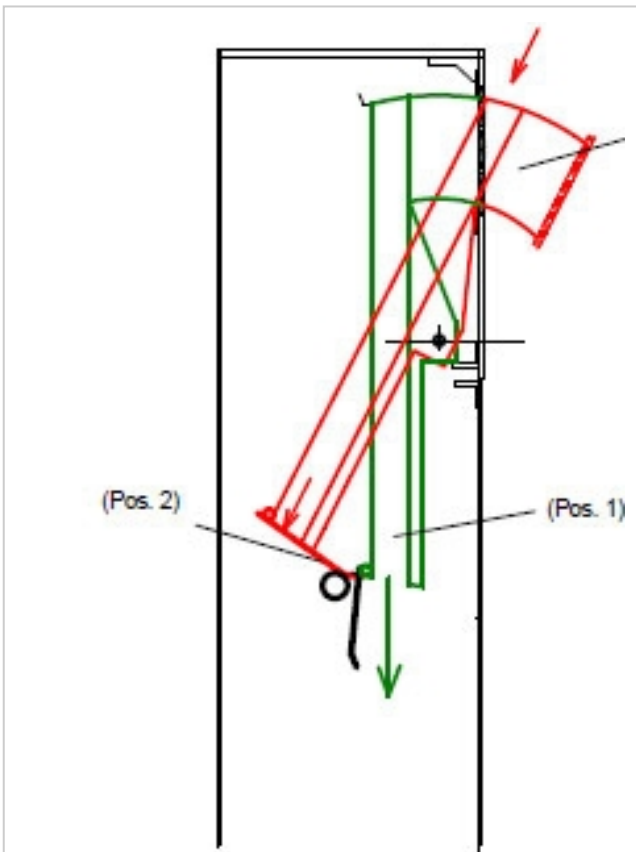
Produkteigenschaften

Montageart	Freistehend
Grundmaterial	Edelstahl V2A 1.4301
Postentnahme	Frontseitig
Anzahl der Kästen	mit 1 Briefkasten
Einzelkasten nach Volumen	Jumbo > 30 Liter
Oberfläche/Farbe	Geschliffen

Abmessungen

Volumen in Liter	45
Höhe Briefeinwurfschlitz in mm	43,0
Breite Briefeinwurfschlitz in mm	253,0
Bauhöhe in mm	1240,0
Gesamtbreite in mm	400,0
Tiefe in mm	210,0
Gewicht in kg	47
Lieferzustand	Lieferung erfolgt komplett montiert

Weitere Bilder



Prinzip der Schleusentechnik (gebrauchsmustergeschützt)

