

Sicherheits Standbriefkasten - Stele - A4-Ordner Briefkasten Typ 190 - Edelstahl geschliffen | Edelstahl, geschliffen

Artikelnummer 820



Produktbeschreibung

Sicherheits-Standbriefkasten Typ 190 – Stele für A4-Ordner – Edelstahl geschliffen

Der Sicherheits-Standbriefkasten Typ 190 ist ein hochwertiger Säulenbriefkasten aus geschliffenem Edelstahl V2A mit besonders großem Einwurfach für A4-Ordner und umfangreiche Postsendungen. Durch seine massive Bauweise, präzise Verarbeitung und durchdachte Sicherheitsdetails erfüllt dieser Briefkasten höchste Anforderungen an Sicherheit, Langlebigkeit und Funktionalität.

Der Sicherheits-Standbriefkasten Typ 190 ist die perfekte Lösung für professionelle Anwendungen mit hohem Sicherheitsbedarf und großem Postaufkommen. Durch seine massive Edelstahlbauweise, das großzügige A4-Ordnerformat und die durchdachte Sicherheitstechnik bietet er zuverlässigen Schutz und höchsten Bedienkomfort. Ideal für Banken, Steuerberater, Autohäuser und Gemeinden, die auf Qualität, Sicherheit und Design Wert legen.

Der Typ 190 ist speziell konzipiert für den sicheren Einwurf von A4-Ordnern, großformatigen Dokumenten und umfangreicher Geschäftspost. Der Einwurfschlitz misst 315 mm × 100 mm und ermöglicht somit die Aufnahme von bis zu 3 – 5 A4-Ordnern (81 × 318 × 285 mm) sowie regulärer Briefpost. Damit ist dieser Sicherheitsbriefkasten ideal für Organisationen, die regelmäßig große oder vertrauliche Unterlagen empfangen – etwa Banken, Kanzleien oder öffentliche Verwaltungen.

Erhöhte Sicherheit durch massive Materialien

Der Standbriefkasten Typ 190 überzeugt durch seine massive Edelstahlkonstruktion mit einer Materialstärke von 3 mm bei der Säule und einer 4 mm starken Deckplatte. Die Entnahmetür besteht ebenfalls aus 3 mm Edelstahl und ist mit einem ABUS Profilzylinder ausgestattet. Das Schloss kann bei Bedarf einfach gegen einen Profilhalbzylinder Ihrer Wahl (z. B. für eine Schließanlage) ausgetauscht werden.

Die Einwurfklappe ist mit einer pneumatischen Dämpfung ausgestattet und bietet durch Zahnbleche und Stahlstifte einen zuverlässigen Schutz gegen unbefugtes Herausnehmen von Sendungen. Dieses durchdachte System verhindert Manipulation und gewährleistet, dass selbst voluminöse Sendungen sicher im Innenraum verbleiben.

Optimale Anwendung für Banken, Steuerberater, Autohäuser und Gemeinden

Der Sicherheits-Standbriefkasten Typ 190 ist für alle Bereiche konzipiert, in denen große Mengen sensibler Dokumente sicher aufbewahrt werden müssen:

- **Banken und Sparkassen:** Sicherer Einwurf von Überweisungen, Vertragsunterlagen oder vertraulichen Dokumenten außerhalb der Öffnungszeiten. Der extra große Einwurf eignet sich ideal für Umschläge und Dokumentenmappen.
- **Steuerberater und Kanzleien:** Mandanten können Ordner, Verträge oder Buchhaltungsunterlagen diskret und geschützt abgeben. Der massive Edelstahl schützt zuverlässig vor Aufbruch und Manipulation.
- **Autohäuser und Werkstätten:** Optimal für Schlüssel, Fahrzeugpapiere oder Reparaturaufträge. Die robuste Bauweise gewährleistet Sicherheit auch bei häufigem Gebrauch und öffentlichen Standorten.
- **Gemeinden und öffentliche Einrichtungen:** Perfekt geeignet für Bürgerpost, Anträge und amtliche Dokumente. Die hohe Kapazität ermöglicht den Einsatz als zentraler Briefkasten mit dauerhafter Witterungs- und Manipulationsbeständigkeit.

Design, Funktion und Langlebigkeit

Das **geschliffene Edelstahlfinish** sorgt für eine zeitlos elegante Optik, die sich harmonisch in moderne wie klassische Architektur einfügt. Die verdeckte Bodenmontage und die klare Linienführung verleihen dem Briefkasten eine hochwertige, repräsentative Erscheinung. Edelstahl V2A ist besonders pflegeleicht, korrosionsbeständig und steht für eine **lange Nutzungsdauer** – auch im Außenbereich.

Nachhaltige Qualität – Made in Germany

Jeder Sicherheitsbriefkasten Typ 190 wird in Deutschland gefertigt und vereint **traditionelles Handwerk** mit **moderner Fertigungstechnik**. Der Einsatz langlebiger Materialien und eine ressourcenschonende Produktion unterstreichen den nachhaltigen Qualitätsanspruch der Briefkasten Manufaktur.

Technische Details

- Material: Edelstahl V2A, geschliffen
- Materialstärke Säule: 3 mm Edelstahl
- Deckplatte: 4 mm Edelstahl, geschliffen
- Entnahmetür: 3 mm Edelstahl, von links nach rechts zu öffnen
- Schloss: ABUS Profilzylinder (austauschbar, z. B. für Schließanlagen)
- Einwurfgröße: 315 mm × 100 mm (geeignet für A4-Ordner bis 81 mm Rückenbreite)
- Sicherheitsausstattung: Zahnblech und Stahlstifte gegen unbefugtes Herausnehmen
- Einwurfklappe: pneumatisch gedämpft
- Montageart: Standmontage mit verdeckter Bodenbefestigung (Sockelblende)
- Gewicht: ca. 68 kg

Wichtige Information:

Um einen optimalen Wasserschutz Ihrer Post zu erreichen, sollte sich nach Möglichkeit der Briefkasten bzw. die Briefkastenanlage unter einem Vordach befinden.

Das Postgut ist nur dann vor Wasser geschützt, wenn es komplett im Kasten abgelegt und die Einwurfklappe geschlossen ist. Nicht vollständig eingesteckte Post ermöglicht das Eindringen von Feuchtigkeit und Schmutz in den Briefkasten. Diese Anlage ist gegen Eindringen von Wasser nach DIN EN 13724 geschützt. Wassereintritt ist kein Reklamationsgrund.

Produkteigenschaften

Montageart	Freistehend
Grundmaterial	Edelstahl V2A 1.4301
Postentnahme	Frontseitig
Anzahl der Kästen	mit 1 Briefkasten
Oberfläche/Farbe	Geschliffen
Einzelkasten nach Volumen	Groß > 16 Liter

Abmessungen

Volumen in Liter	ca. 80,0
Höhe Briefeinwurfschlitz in mm	100,0
Breite Briefeinwurfschlitz in mm	315,0
Bauhöhe in mm	1200,0
Gesamtbreite in mm	390,0
Tiefe in mm	300,0
Gewicht in kg	68
Lieferzustand	Lieferung erfolgt komplett montiert

Weitere Bilder



