

Freistehende Design Paketbox GOETHE mit 1 Briefkasten - Schleusensystem - RAL nach Wahl - COMELIT Switch - VIDEO Komplettsset

Artikelnummer 215-STL-PK-1BK-1SP-KSCS



Produktbeschreibung

Freistehende Design Paketbox GOETHE® mit 1 Briefkasten - Schleusensystem - RAL nach Wahl - COMELIT Switch - VIDEO Komplettsset

Die Paketzustellung hat sich in den letzten Jahren stark verändert – heute erwarten Kunden mehr Flexibilität und Sicherheit als je zuvor. Mit dem Paketbriefkasten GOETHE® der Briefkasten Manufaktur setzen Sie auf eine optimale Kombination aus innovativer Technologie und herausragendem Design, gefertigt aus qualitativ hochwertigem Edelstahl und Aluminium. Entdecken Sie das vollintegrierte Comelit VIDEO-Komplettsset, eine Spitzenlösung in der Welt der Videosprechanlagen. Diese hochmoderne Anlage bietet fortschrittliche Funktionen, darunter Gesichtserkennung, Sprachsteuerung und die bequeme Bedienung via Smartphone-App. Perfekt vorprogrammiert, ermöglicht es eine unkomplizierte Installation – lediglich zwei Drähte müssen angeschlossen werden, und schon ist das System einsatzbereit! Je nach Ihren Bedürfnissen ist das Set entweder mit einem Gateway ohne Wohnungsstation (Wohnungsstationen optional erweiterbar) oder mit einer WiFi-fähigen Wohnungsstation erhältlich, um maximale Flexibilität und Anpassung an Ihre individuellen Anforderungen zu gewährleisten.

Der Paketbriefkasten GOETHE® bietet eine speziell konzipierte Zustellschleuse. Sobald der Paketbote Ihr Paket darin platziert und die Schleuse verschließt, fällt das Paket automatisch in den darunterliegenden, sicher verschlossenen Entnahmekasten. Die Zustellschleuse ist nach diesem Vorgang sofort wieder bereit für weitere Zustellungen und von dem Entnahmekasten selbstständig isoliert, was ein Höchstmaß an Sicherheit für Ihre Pakete garantiert. Ein Paketkasten für den einfachen Empfang von Paketen, zustellerunabhängiger Paketempfang! Jeder Paketzusteller (bspw. DHL, DPD, TNT, GLS, Hermes, o.ä.) kann diesen Paketbriefkasten nutzen. Das geräumige Innenleben des GOETHE® Paketbriefkastens ist so gestaltet, dass es Platz für das DHL Paket M und sogar mehrere kleinere Pakete bietet. Abhängig von der Platzierung des DHL Pakets der Größe M können sogar vier solcher Pakete sicher und bequem aufbewahrt werden.

Die Maße des Briefkastens ermöglicht ein Fassungsvermögen von ca. 32 Litern, der große Einwurf garantiert auch bei DIN-C4-Umschlägen und Zeitschriften oder nach mehrtägiger Abwesenheit keine zerknitterte Post. Das innovative Push-Key-Schloss verbirgt sich unsichtbar im Inneren des Briefkastens. Der Schlüssel wird lediglich in die vorhandene Öffnung gesteckt (kein Drehen nötig) und die Tür öffnet sich. Mit der Anordnung des Schlosses ist dieser Briefkasten so konzipiert, dass die Entnahmetür verhindert, dass Ihnen die Post entgegenfällt. Durch die Wasserablaufkante ist die innen liegende Post optimal vor Witterungseinflüssen geschützt. Die Einwurfklappe ist mit hochwertigen Achsdämpfern ausgestattet, so ist ein leises Schließen garantiert und es gibt kein störendes Klappern durch Witterungseinflüsse.

Die Briefkasten Manufaktur legt besonderen Wert auf die Auswahl hochwertiger Materialien. Der Einsatz von Edelstahl in der Fertigung des GOETHE® Paketbriefkastens sorgt für eine extrem hohe Korrosionsbeständigkeit und ein auffallend ansprechendes Oberflächenfinish. Unsere Qualitätssicherung beginnt bereits bei der Auswahl unserer Vormaterial-Lieferanten und endet erst, wenn der Paketbriefkasten in der geforderten Qualität bei Ihnen ankommt. Vertrauen Sie auf den Paketbriefkasten GOETHE® für eine sichere, flexible und stilvolle Lösung Ihrer Paketzustellungsbedürfnisse. Lassen Sie sich überzeugen von einem Produkt, das traditionelles Handwerk mit modernster Technologie vereint – ganz im Sinne der Briefkasten Manufaktur.

Geschütztes Gebrauchsmuster laut DPMA Aktenzeichen DE: 20 2021 101 679.5

- Hochwertiger Paketbriefkasten aus Edelstahl und Aluminium, pulverbeschichtet in Wunschfarbe.
- Qualitätsfertigung - Made in Germany by Briefkasten Manufaktur Lippe.
- Briefkasten (BH 400x200mm) aus Edelstahl 1.4016 (nichtrostender magnetischer Edelstahl), pulverbeschichtet in RAL nach Wahl.
- 2 innovative Push-Key-Schlösser mit 10 Schlüsseln, gleichschließend.
- Der Briefeinwurf und die Entnahme erfolgen von vorne. Einwurfklappe mit hochwertigen Achsdämpfern für sehr leisen Einwurf der Post.
- Der Briefkasten entspricht der DIN/EN 13724. Einwurfgröße (3,5 cm x 36,0 cm) für C4 quer, hier passen auch große Briefe rein, ohne zu knicken.
- Entnahmetür ist zu öffnen von oben nach unten. So kann Ihnen die Post nicht entgegen fallen.
- Paketbox (BH 400x1200mm) aus Edelstahl 1.4016 (nichtrostender magnetischer Edelstahl), pulverbeschichtet in RAL nach Wahl mit Edelstahl Laserbeschriftung.
- Volumen Paketfach: 128 Liter, Max. Paketmaß: 355 x 375 x 305 mm (BHT), das entspricht der Paketgröße M.
- Paketeinwurfklappe mit Dämpfung für leises Schließen.
- Funktionskasten (BH 400x200mm) aus Edelstahl 1.4016 (nichtrostender magnetischer Edelstahl), pulverbeschichtet in RAL nach Wahl.
- 8-12V DC Kurzhubklingeltaster mit LED Ringbeleuchtung Weiss.
- Wahlweise mit Namensbeschriftung ca. 10-20mm hoch.
- Wahlweise mit Hausnummernbeschriftung ca. 80-120mm hoch.
- Optimaler Regenschutz durch Regenaublaufkanten und einem Regendach aus 3mm Aluminium AlMg3 W19, pulverbeschichtet in RAL nach Wahl.
- Seitenverkleidung aus 3mm Aluminium AlMg3 W19, pulverbeschichtet in RAL nach Wahl.
- Rückwand aus 1mm Edelstahl 1.4301 V2A, pulverbeschichtet in RAL nach Wahl.
- Sockel aus 40x40x2mm Edelstahlrohr 1.4301 V2A, pulverbeschichtet in RAL nach Wahl.
- Unsichtbare Befestigung und Kabelführung in der Stele. Die Bauhöhe beträgt 1,65 m.

Wichtige Information

Wasserschutz

Um einen optimalen Wasserschutz Ihrer Post zu erreichen, sollte sich nach Möglichkeit der Briefkasten bzw. die Briefkastenanlage unter einem Vordach befinden.

Das Postgut ist nur dann vor Wasser geschützt, wenn es komplett im Kasten abgelegt und die Einwurfklappe geschlossen ist. Nicht vollständig eingesteckte Post ermöglicht das Eindringen von Feuchtigkeit und Schmutz in den Briefkasten. Diese Anlage ist gegen Eindringen von Wasser nach DIN EN 13724 geschützt. Wassereintritt ist kein Reklamationsgrund.

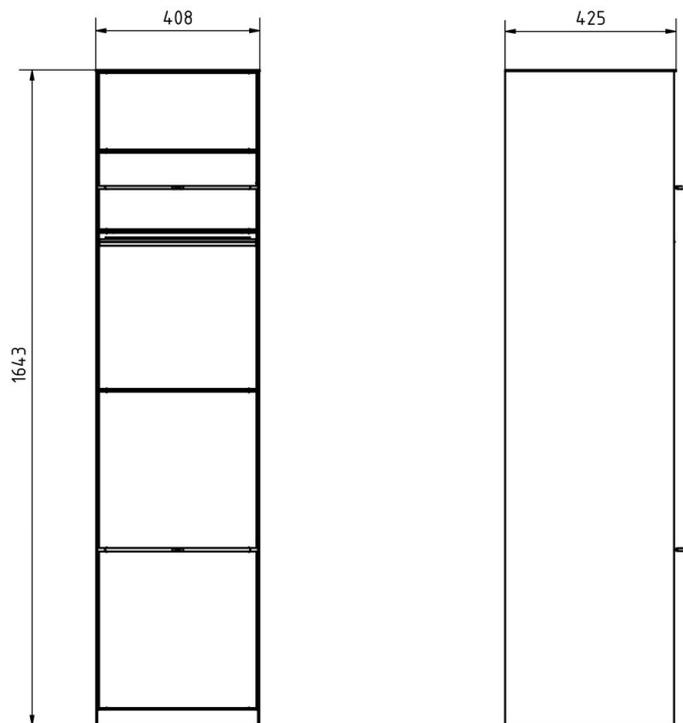
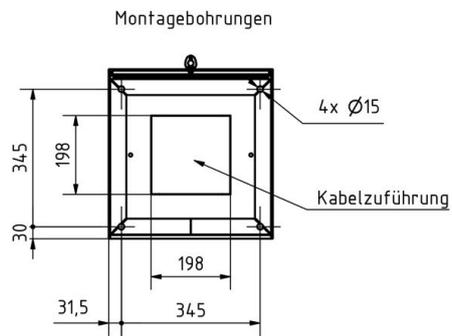
Produkteigenschaften

Oberfläche/Farbe	RAL 9005 tiefschwarz, RAL 3004 purpurrot, DB 703 eisenglimmer, RAL 7016 anthrazitgrau, RAL nach Wahl (lt. Farbtabelle), RAL 9007 graualuminium, RAL 9016 verkehrsweiß
Serie	GOETHE
Anschluss technik	2-Draht
Anzahl der Klingeltaster	1 Taster
Funktionen	Kamera, Sprechstelle, Paketfach
Funktionskasten vorbereitet für Hersteller	Comelit
Grundmaterial	Aluminium AlMg3 W19, Edelstahl V2A 1.4301, Edelstahl 1.4016 (nichtrostender magnetischer Edelstahl)
Montageart	Freistehend
Hausnummer	Hausnummer als Lasergravur
Namensbeschriftung	Namensbeschriftung als Lasergravur
Postentnahme	Frontseitig
Anzahl der Kästen	mit 1 Briefkasten
Einzelkasten nach Volumen	Jumbo > 30 Liter

Abmessungen

Höhe Einzelkasten in mm	BK 200,0 PK 1200,0
Breite Einzelkasten in mm	400,0
Volumen in Liter	BK 32,0 PK 128,0
Höhe Briefeinwurfschlitz in mm	35,0
Breite Briefeinwurfschlitz in mm	360,0
Bauhöhe in mm	1650,0
Gesamtbreite in mm	408,0
Tiefe in mm	400,0 + 25,0 Regendach
Gewicht in kg	78
Lieferzustand	Lieferung erfolgt montiert

Skizze



Weitere Bilder



