

Sicherheits Standbriefkasten Typ 174 - Edelstahl geschliffen

Artikelnummer 584-O



Produktbeschreibung

Sicherheits Standbriefkasten Typ 174 - Edelstahl geschliffen

Der Sicherheits-Standbriefkasten Typ 174 ist eine hochwertige Säulenlösung aus geschliffenem Edelstahl V2A (1.4301) mit erhöhtem Sicherheitsstandard. Er wurde konzipiert für anspruchsvolle Einsatzbereiche, bei denen sowohl das sensible Postaufkommen als auch der Schutz vor unbefugtem Zugriff im Fokus stehen.

Die Verwendung von robustem Edelstahl V2A mit starker Wand- und Frontstärke (5 mm / 2,5 mm) sorgt dafür, dass dieser Briefkasten deutlich widerstandsfähiger ist als Standardmodelle. Die Konstruktion schützt zuverlässig vor Manipulationen oder äußerem Druck. Zusätzlich ist die Entnahmetür von links nach rechts zu öffnen und mit Zahnblechen sowie Stahlstiften gegen unbefugte Entnahme ausgestattet – ein wichtiges Sicherheitsmerkmal im professionellen Umfeld.

Der **ABUS Profilhalbzylinder (30/10)** ermöglicht eine sichere Verriegelung und kann bei Bedarf problemlos gegen einen anderen Profilzylinder – etwa aus einer bestehenden Schließanlage – ausgetauscht werden. Mit einem Gewicht von **ca. 41 kg** bietet der Briefkasten zusätzliche Stand- und Aufbruchsicherheit.

Ideal für Banken, Steuerberater, Autohäuser und öffentliche Einrichtungen

Dieser Sicherheitsbriefkasten wurde speziell für Institutionen entwickelt, bei denen Datenschutz und Manipulationsschutz oberste Priorität haben. Er bietet sich an für:

- **Banken und Sparkassen:** Sicherer Einwurf von vertraulichen Unterlagen, Überweisungen oder Schlüsseln außerhalb der Geschäftszeiten. Die robuste Edelstahlkonstruktion gewährleistet Schutz vor unbefugtem Zugriff.
- **Steuerberater, Kanzleien und Wirtschaftsprüfer:** Ideal für die sichere Übergabe von Mandantenunterlagen, Verträgen oder Belegen. Der Briefkasten schützt zuverlässig vor Fremdzugriff und unbemerkter Entnahme.
- **Autohäuser und Werkstätten:** Perfekt geeignet für die sichere Schlüssel- oder Dokumentenabgabe. Die massive Bauweise sorgt für Langlebigkeit, selbst an stark frequentierten Standorten.
- **Gemeinden und öffentliche Einrichtungen:** Ein idealer Sammelpunkt für Bürgerpost, Anträge oder amtliche Dokumente. Der Typ 174 ist widerstandsfähig, wetterbeständig und repräsentativ im Erscheinungsbild.

Technische Daten im Überblick

- Material: Edelstahl V2A 1.4301, geschliffen
- Materialstärke: 5 mm (Front) / 2,5 mm (Korpus)
- Einwurfgröße: für Sendungen bis DIN B4
- Sicherheitsausstattung: Zahnbleche und Stahlstifte gegen unbefugte Entnahme
- Schloss: ABUS Profilhalbzylinder 30/10, austauschbar
- Entnahmerichtung: von links nach rechts
- Gewicht: ca. 41 kg
- Montageart: Standbriefkasten mit verdeckter Bodenbefestigung

Wichtige Information:

Um einen optimalen Wasserschutz Ihrer Post zu erreichen, sollte sich nach Möglichkeit der Briefkasten bzw. die Briefkastenanlage unter einem Vordach befinden.

Das Postgut ist nur dann vor Wasser geschützt, wenn es komplett im Kasten abgelegt und die Einwurflappe geschlossen ist. Nicht vollständig eingesteckte Post ermöglicht das Eindringen von Feuchtigkeit und Schmutz in den Briefkasten. Diese Anlage ist gegen Eindringen von Wasser nach DIN EN 13724 geschützt. Wassereintritt ist kein Reklamationsgrund.

Produkteigenschaften

Montageart	Freistehend
Grundmaterial	Edelstahl V2A 1.4301
Postentnahme	Frontseitig
Anzahl der Kästen	mit 1 Briefkasten
Einzelkasten nach Volumen	Jumbo > 30 Liter
Oberfläche/Farbe	Geschliffen

Abmessungen

Volumen in Liter	45
Höhe Briefeinwurfschlitz in mm	bis 40,0
Breite Briefeinwurfschlitz in mm	260,0
Bauhöhe in mm	1200,0
Gesamtbreite in mm	340,0
Tiefe in mm	250,0
Gewicht in kg	41
Lieferzustand	Lieferung erfolgt komplett montiert

Weitere Bilder

